

GUIDE D'ASSEMBLAGE DU SUPPORT DE BATTERIE

Liste des composants.

1. Porte d'entrée vitrée *1



La porte comporte un trou pour l'installation de la serrure et la mise à la terre.

2. Porte latérale *2



Les portes latérales sont installées sans aucun accessoire supplémentaire.

Manuel d'assemblage du rack pour batterie au lithium

3. Couvercle supérieur *1



La partie supérieure du rack comprend 1 ou 2 ventilateurs de dissipation thermique selon sa taille. Les modèles pour 4 batteries (U8) sont équipés d'un ventilateur, tandis que les modèles pour 6, 8 batteries ou plus en sont équipés de deux.

4. Support mural arrière *1



Le panneau arrière est fixé au mur et supporte une charge maximale de 60 kg.

5. Panneau arrière *1



Il sera fixé avec 6 vis.

6. Tableau de structure *2



Il s'agit du châssis rack, indispensable. Lors de l'installation, vérifiez attentivement le sens des fentes ; c'est important pour la fermeture des portes latérales.

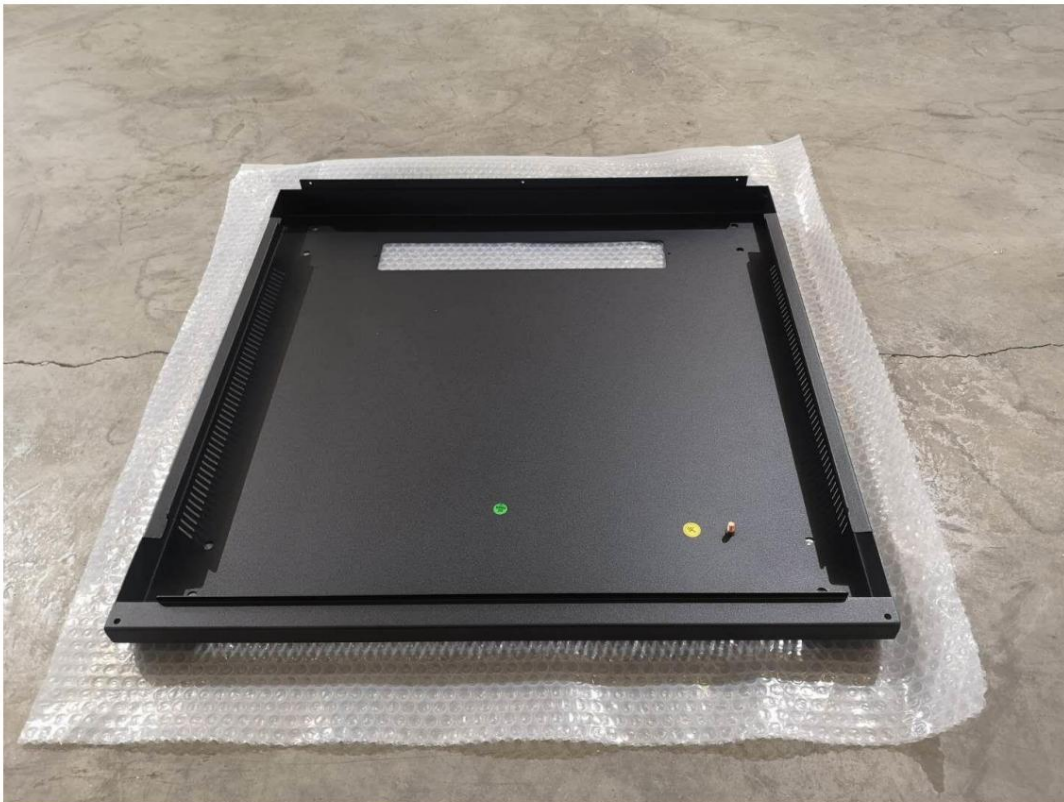
Manuel d'assemblage du rack pour batterie au lithium

7. Cache (tableau de bord) pour ventilation/cache-câblage *2



Il se fixe par des vis, comme l'arrière du rack, deux vis par couvercle. Il sert à recouvrir les parties supérieure et inférieure. ventilation.

8. Couvercle inférieur *1



La base du rack comprend un trou de ventilation pour la connexion au sol permettant de raccorder la porte et un trou pour les panneaux de structure.

9. Angle de montage *4



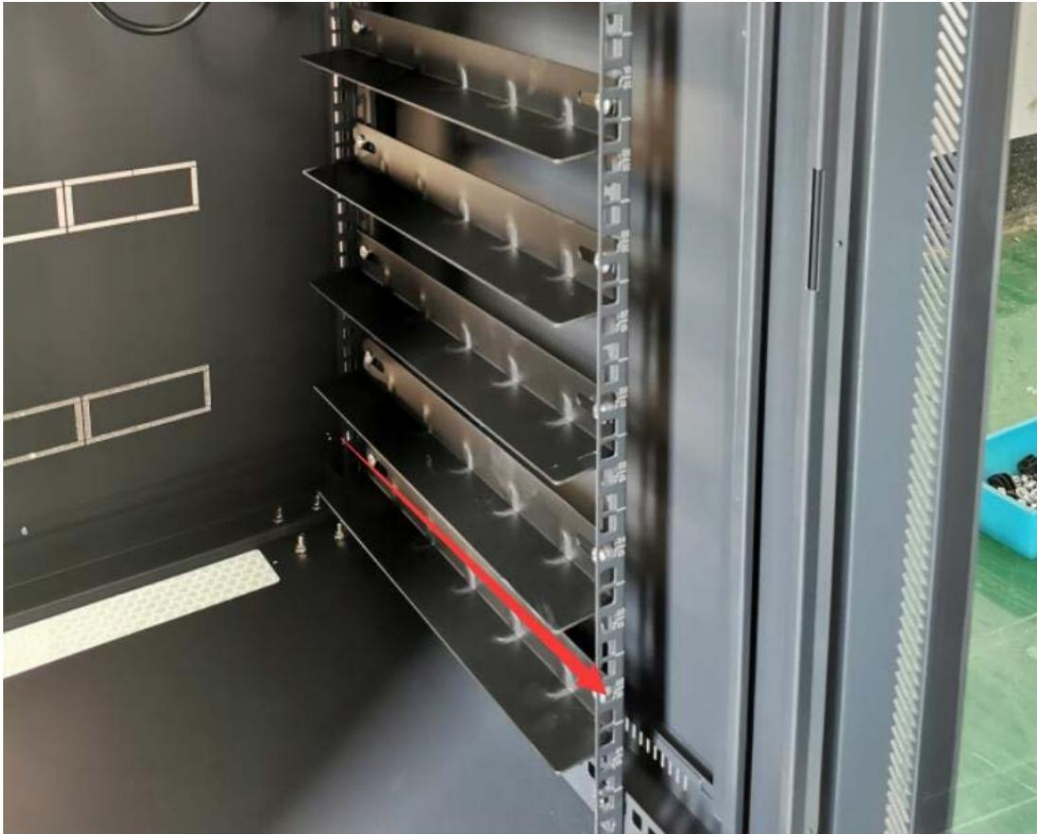
Il s'agit de la base supérieure et inférieure servant à ancrer les profils.

10. Profilé de montage *4



Les profilés où les batteries et les étagères seront vissées frontalement.

Manuel d'assemblage du rack pour batteries au lithium 11. Étagères à batteries



Selon la taille du rack (8U, 12U ou 16U), comprend X étagères.

12. Sachet de vis et accessoires

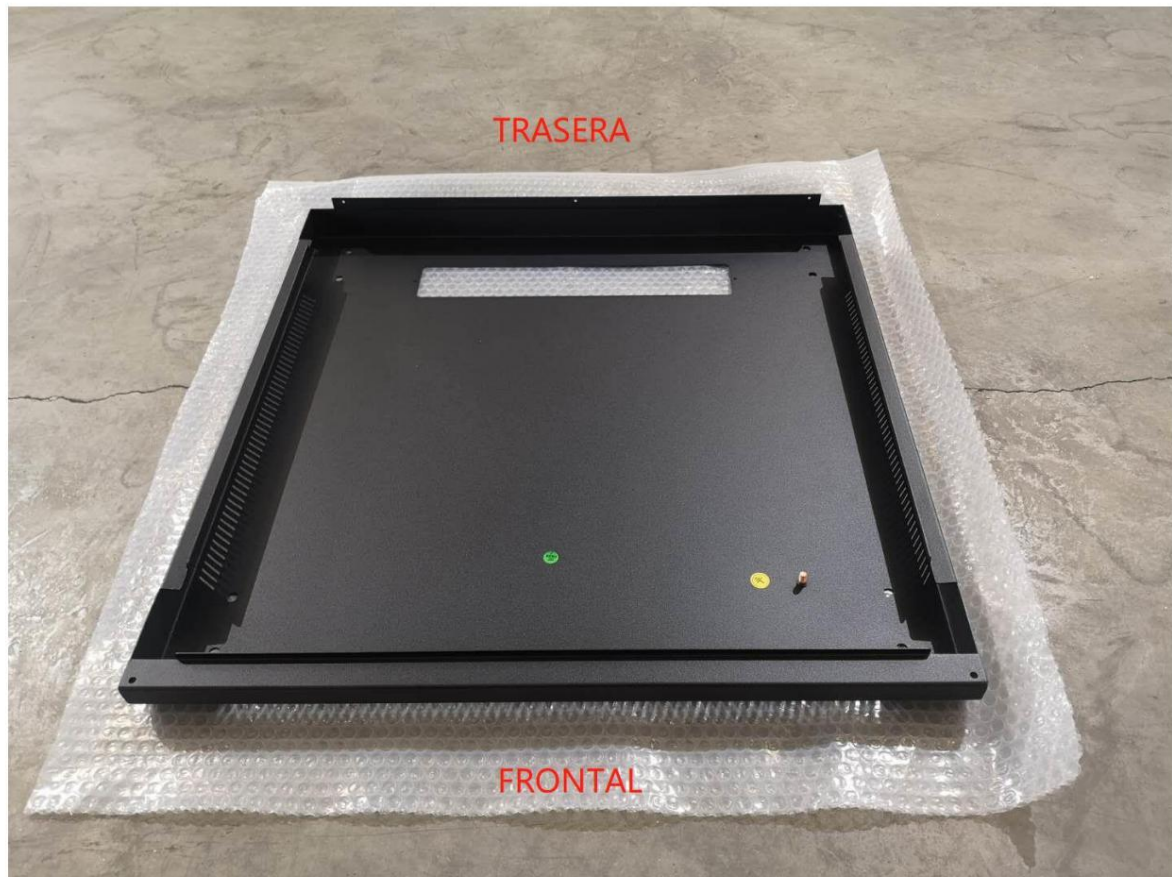


Comprend : vis hexagonale M8 12U pour le châssis, vis autotaraudeuse M4 8U pour le support arrière et la ventilation, rondelle M6 12U, écrous cage M6 12U pour les batteries, vis hexagonale M6 pour le plateau.

Assemblage du rack 1.

Assemblage initial

Prévoyez une surface plane et spacieuse pour un assemblage confortable.



Nous commencerons par la base du rack ; la partie arrière du rack est celle où se trouve l'orifice de ventilation, la partie avant est celle où se trouve la connexion à la terre pour relier la porte.

Nous avons bien orienté le support pour un montage plus aisé.

2. Assemblage du châssis rack.



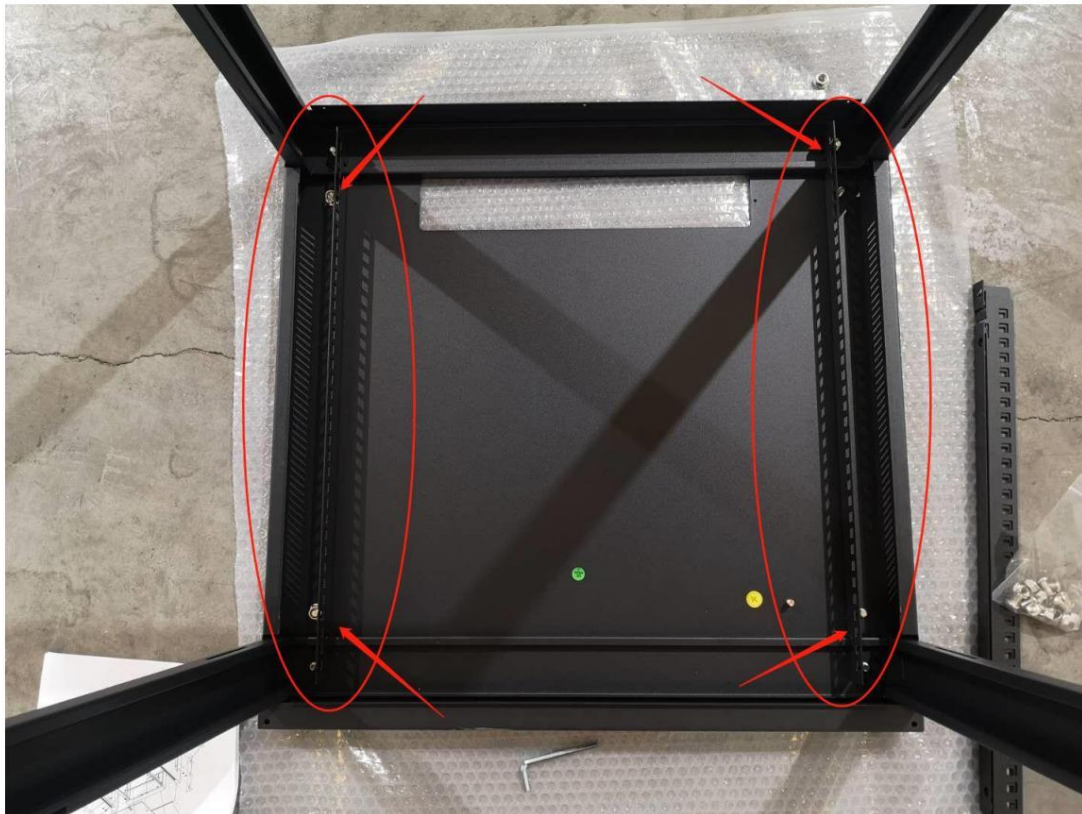
Nous plaçons le châssis du rack dans les trous prévus à cet effet.

Manuel d'assemblage du rack pour batterie au lithium



IMPORTANT : le châssis du rack comporte des fentes pour les portes latérales. Veuillez vous assurer que la position de la fente est correcte. Comme indiqué, les rainures sont orientées vers l'intérieur des deux côtés. Ainsi, lors de la pose des portes latérales, fixez-les solidement en place.

3. Installation des équerres de montage (en bas)



Avec la languette orientée vers l'intérieur, nous plaçons les équerres vers l'intérieur, nous utilisons les vis hexagonales pour fixer le châssis et les équerres au bas du rack.



Serrez bien les vis avec la clé Allen, à l'aide d'une pince.

4. Assemblage de la partie supérieure du rack.



La partie supérieure du rack comporte des fentes permettant un ajustement parfait au châssis.

Manuel d'assemblage du rack pour batterie au lithium

5. Installation des équerres de montage (en haut)



La pose des cornières sur la partie supérieure est identique à celle de la partie inférieure.

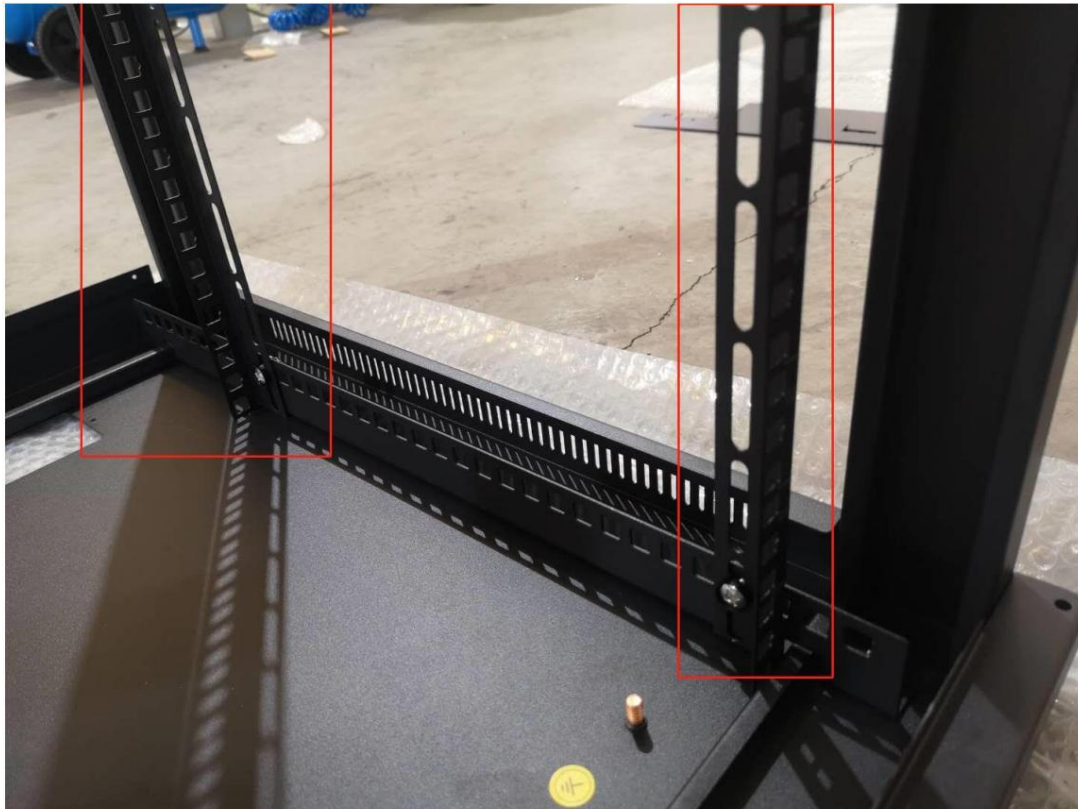


On positionne les équerres avec la languette tournée vers l'intérieur et on les visse avec les vis hexagonales. 4 vis par équerre, 8 pour fixer le châssis, l'équerre à la pièce supérieure.



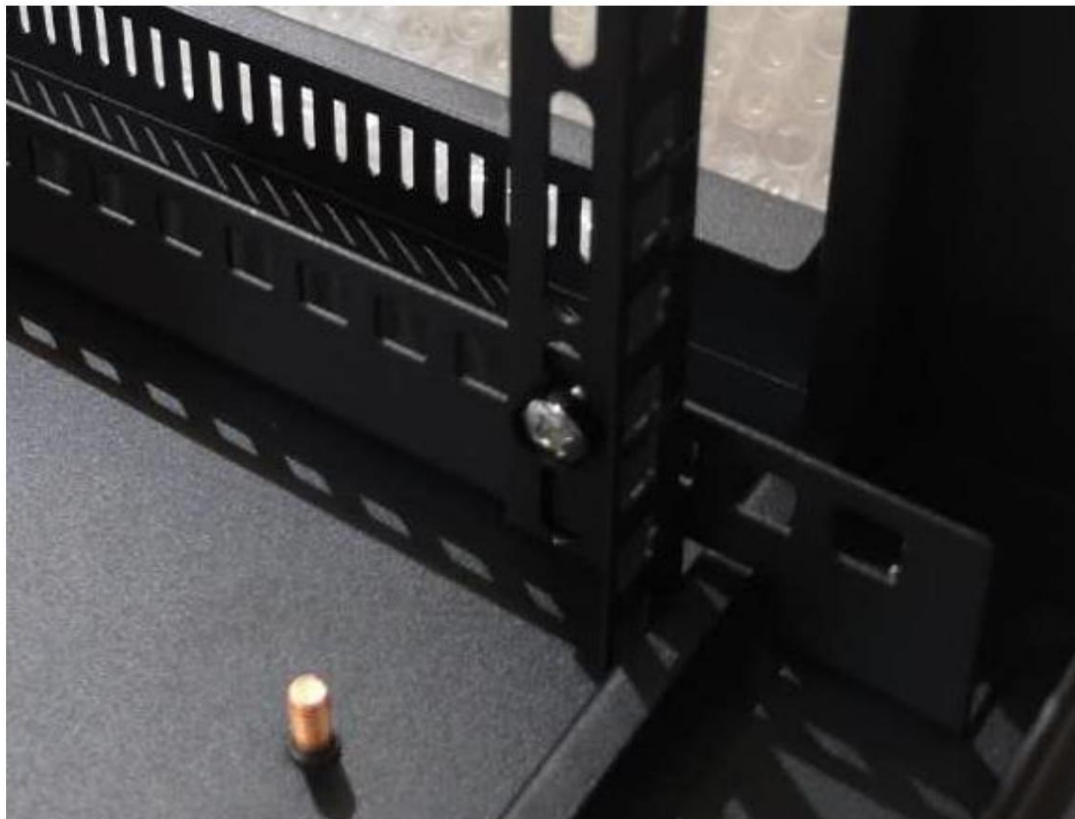
Visser fermement à l'aide de la clé Allen et d'une pince.

6. Installation des profils.



Les profilés sont vissés en haut et en bas des équerres préalablement installées, à l'aide de vis M6 insérées dans les parties présentant les encoches oblongues. La partie avant se visse dans le trou n° 4 de l'équerre, et la partie arrière dans le trou n° 10 (en partant de l'arrière), pour le plateau du rack.

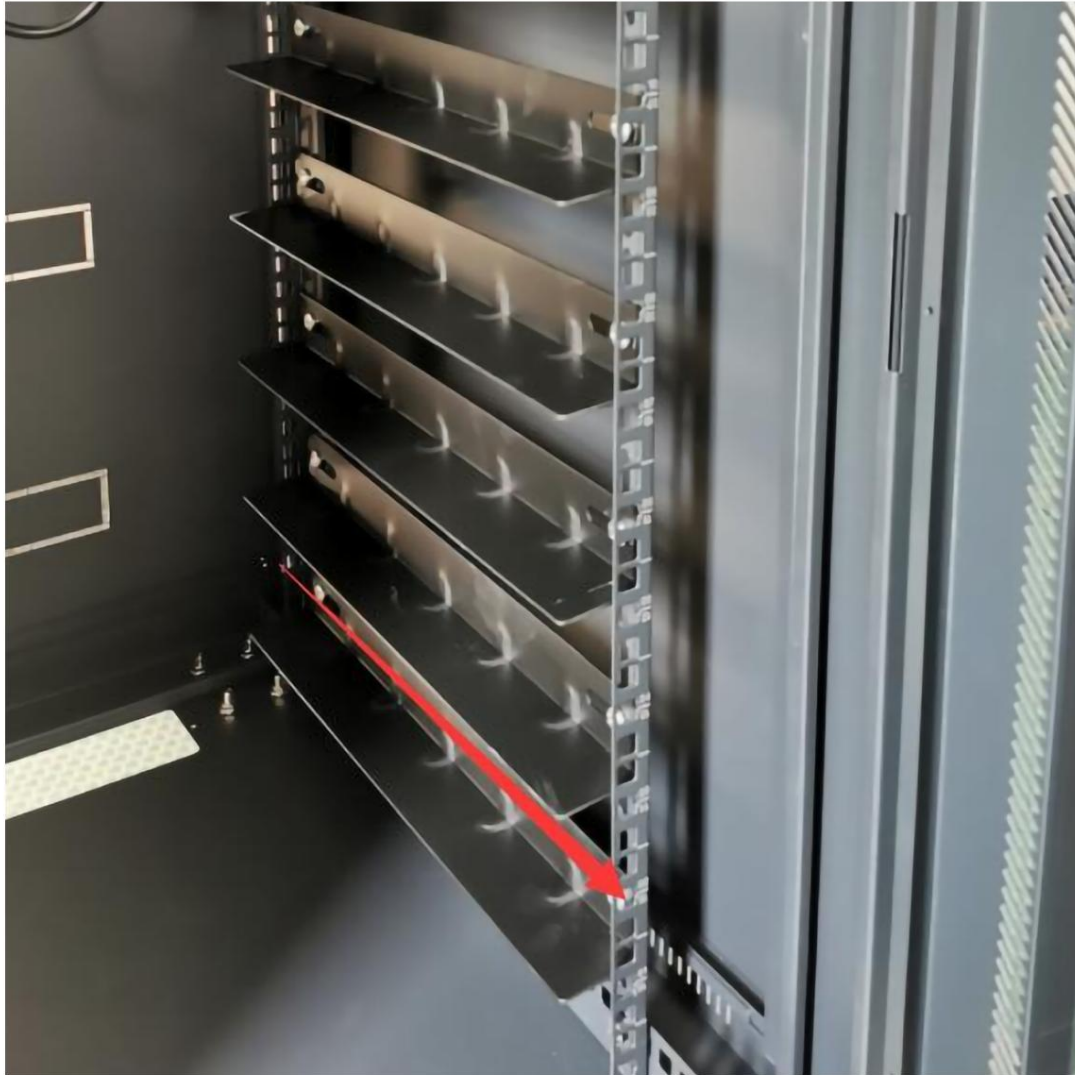
Installation d'un total de 4 profils, 2 à l'avant et 2 à l'arrière.



Assurez-vous que le profil est bien positionné et vissé, en haut et en bas.



Comme le montre l'image, les profilés doivent correspondre à la largeur et à la profondeur du plateau du rack.



Nous plaçons les étagères à la hauteur souhaitée, avec les positions des profilés, ils doivent correspondre parfaitement à la taille de l'étagère, nous vissons avec le m6 restant.

Manuel d'assemblage du rack pour batterie au lithium

7. Installation des portes latérales.



La mise en place de la porte est très intuitive, l'important étant de bien fixer les encoches pour le loquet.



Voici à quoi cela ressemblera une fois les portes latérales installées.

Manuel d'assemblage du rack pour batterie au lithium

8. Plaque arrière



À l'aide des vis autotaraudeuses x6, nous vissons comme indiqué sur l'image.

9. Porte avant du rack.



Nous localisons la pièce représentée sur l'image.

Manuel d'assemblage du rack pour batterie au lithium



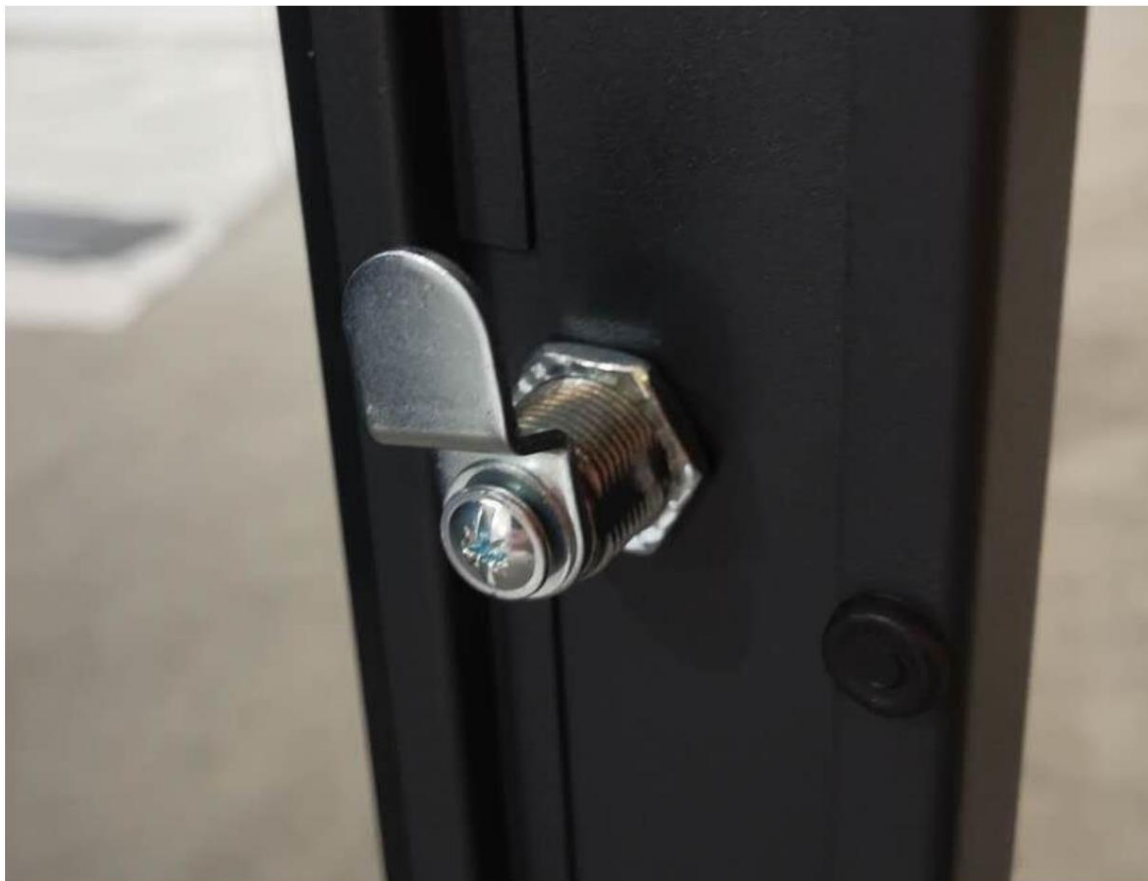
Dans la partie inférieure droite avant, il y a un trou dans lequel nous placerons la pièce en question.



Nous plaçons la porte à l'endroit indiqué.



Nous recherchons la serrure de la porte et nous l'installons.



Comme le montre l'image, une fois la serrure installée.

Manuel d'assemblage du rack pour batterie au lithium



Installation de la mise à la terre de la porte comme indiqué sur l'image.



Les couvercles pour le câblage ou la ventilation sont fixés par des vis autotaraudeuses.



Comme on peut le voir sur l'image, l'assemblage est terminé.